

Cet appareil de grande classe est tout spécialement étudié pour une très bonne accorde, il faut particulièrement soigner les prises de masse du condensateur variable et du bloc d'accord.

Équipement du châssis.

La première opération consiste à mettre en place les supports de lampes. Ceux-ci doivent avoir une orientation bien déterminée, qui est indiquée sur les figures 2 et 3. Chaque vis de fixation des supports ECH42, EF41 et EBC41 doit être munie, à l'intérieur, du châssis, d'une coise. Pour le support de 6V6, une seule vis reçoit une coise. Sur la face arrière du châssis, on dispose les plaquettes A.T., PU, HPS et l'inverseur HP-HPS. On monte ensuite les deux transformateurs MF. Sur la partie de fixation la plus proche de la face arrière du châssis, on dispose une coise. A l'intérieur du châssis, on boulonne la sellerie de filtre. Sur chaque vis, on met un relais à deux coises isolées.

Sur le dessus du châssis, on met le transformateur d'alimentation, de manière que le distributeur de tension soit accessible de l'arrière du poste. Les deux condensateurs électrochimiques de filtrage de

un haut rendement en OC et une stabilité accrue, il faut particulièrement soigner les prises de masse du condensateur variable et du bloc d'accord.

Le condensateur variable choisi ne peut éliminer complètement. Ce circuit, comme nous le verrons dans l'étude du schéma, sera également de système de contrôle de tonalité. Pour cela, il utilise un commutateur à quatre positions permettant d'obtenir les tonalités suivantes : Aiguë, Médium, Musique, Grave. Significatifs que cet appareil est équipé d'un caisson de facture nouvelle comportant le baffle du haut-parleur. Cette disposition offre l'avantage d'un récepteur compact absolument indépendant de l'ébenisterie, ce qui constitue un sérieux avantage pour la mise au point et le dépannage. Le baffle est, en matière insoucie, qui renforce la fidélité de reproduction et supprime le risque des vibrations mécaniques qui, on le sait, sont extrêmement désagréables. Le caisson fait toute la longueur du châssis et donne ainsi une grande facilité de lecture, ce qui est particulièrement appréciable.

ligne de masse part de la coise de fixation du relais B. Elle court parallèlement à la face arrière du châssis. Au voisinage du support de la ECH42, elle est coudée à angle droit et soudée sur la coise d'une des vis de fixation de ce support. Elle aboutit sur la coise de la vis V2 où elle est soudée. A cette ligne de masse, on relie la coise de la vis V3 et celle de la vis de fixation du CV. Avec du fil nu de même nature, on réunit une des coises de l'enroulement chauffage lampes du transformateur d'alimentation à la coise médiane de l'enroulement HT. Ce fil est relié à la coise de la seconde vis de fixation du support de la ECH42.

Une des coises masse du bloc d'accord est réunie avec de la tresse métallique à la coise de la vis V1. Sur le dessus du châssis, les coises des vis V1 et V2 sont reliées aux fourchettes du condensateur variable par de la tresse métallique. La coise de la vis V3 est connectée avec de la tresse métallique à la coise de l'axe du condensateur variable ; la troisième fourchette du condensateur variable est reliée à la seconde coise masse du bloc par un fil passé par le trou T5.

Équipement du châssis.

La première opération consiste à mettre en place les supports de lampes. Ceux-ci doivent avoir une orientation bien déterminée, qui est indiquée sur les figures 2 et 3. Chaque vis de fixation des supports ECH42, EF41 et EBC41 doit être munie, à l'intérieur, du châssis, d'une coise. Pour le support de 6V6, une seule vis reçoit une coise. Sur la face arrière du châssis, on dispose les plaquettes A.T., PU, HPS et l'inverseur HP-HPS. On monte ensuite les deux transformateurs MF. Sur la partie de fixation la plus proche de la face arrière du châssis, on dispose une coise. A l'intérieur du châssis, on boulonne la sellerie de filtre. Sur chaque vis, on met un relais à deux coises isolées.

Sur le dessus du châssis, on met le transformateur d'alimentation, de manière que le distributeur de tension soit accessible de l'arrière du poste. Les deux condensateurs électrochimiques de filtrage de

les vis de la ECH42 sont reliés à la masse. Sont aussi réunies à la masse les coises 3, 4, 7, 8 et le blindage central du support de la EF41. Pour le support de la EBC41, ce sont les coises 4, 8 et le blindage central qui sont mis à la masse. Enfin, pour le support de la 6V6, on connecte à la masse les coises 1 et 2.

Voyons maintenant le circuit d'alimentation des filaments des lampes. Un côté de ce circuit est déjà réalisé par la mise à la masse des coises 8 des supports de lampe fillock et par la mise à la masse de la coise 2 du support octal. L'autre côté sera fait avec du fil de câblage isolé. Avec ce fil, on réunit la coise non encore utilisée de l'enroulement chauffage lampes

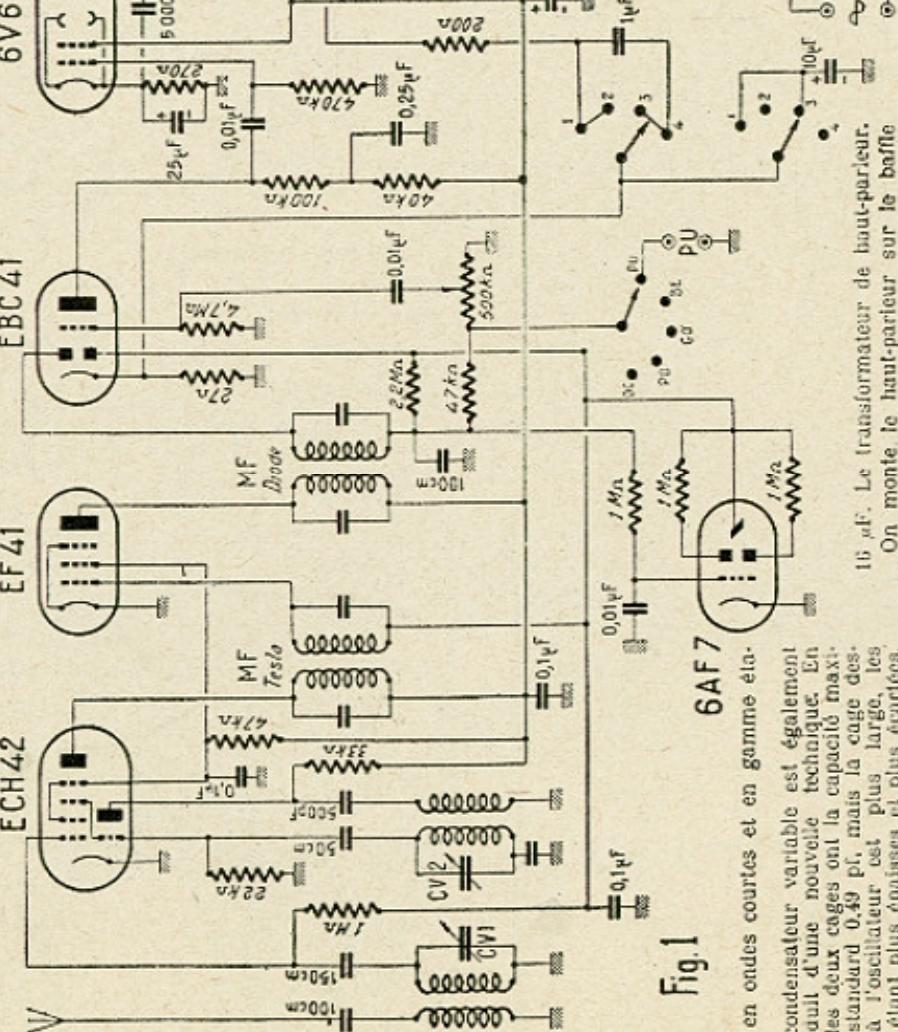


Fig. 1

cable en ondes courtes et en gamme élargie.

Le condensateur variable est également le produit d'une nouvelle technique. En effet, les deux cages ont la capacité maximale standard 0.49 pF, mais la cage destinée à l'oscillateur est plus large, les lampes étant plus épaisse et plus écartées. On évite ainsi l'effet de Larsen qui se manifeste fréquemment, surtout en OC. Certains pourront s'étonner de l'utilisation comme lampe finale d'une 6V6, au lieu d'une EIA1 qui aurait complètement normalement le jeu Rimlock. C'est, encore le souci de la musicalité qui a guidé ce choix : la 6V6 a un taux de distorsion inférieur à la EIA1.

La disposition des organes sur le chassis a été étudiée avec soin, en vue d'un rendement hors pair. C'est ainsi que le transformateur d'alimentation a été éloigné le plus possible du haut-parleur, afin d'éviter tout ronflement parasite.

En résumé, voici un récepteur ultramoderne et, malgré cela, d'une remarquable simplicité de réalisation. Il étonnera par son rendement et sa musicalité. Une recommandation pour le moment où on commencera le câblage : pour obtenir

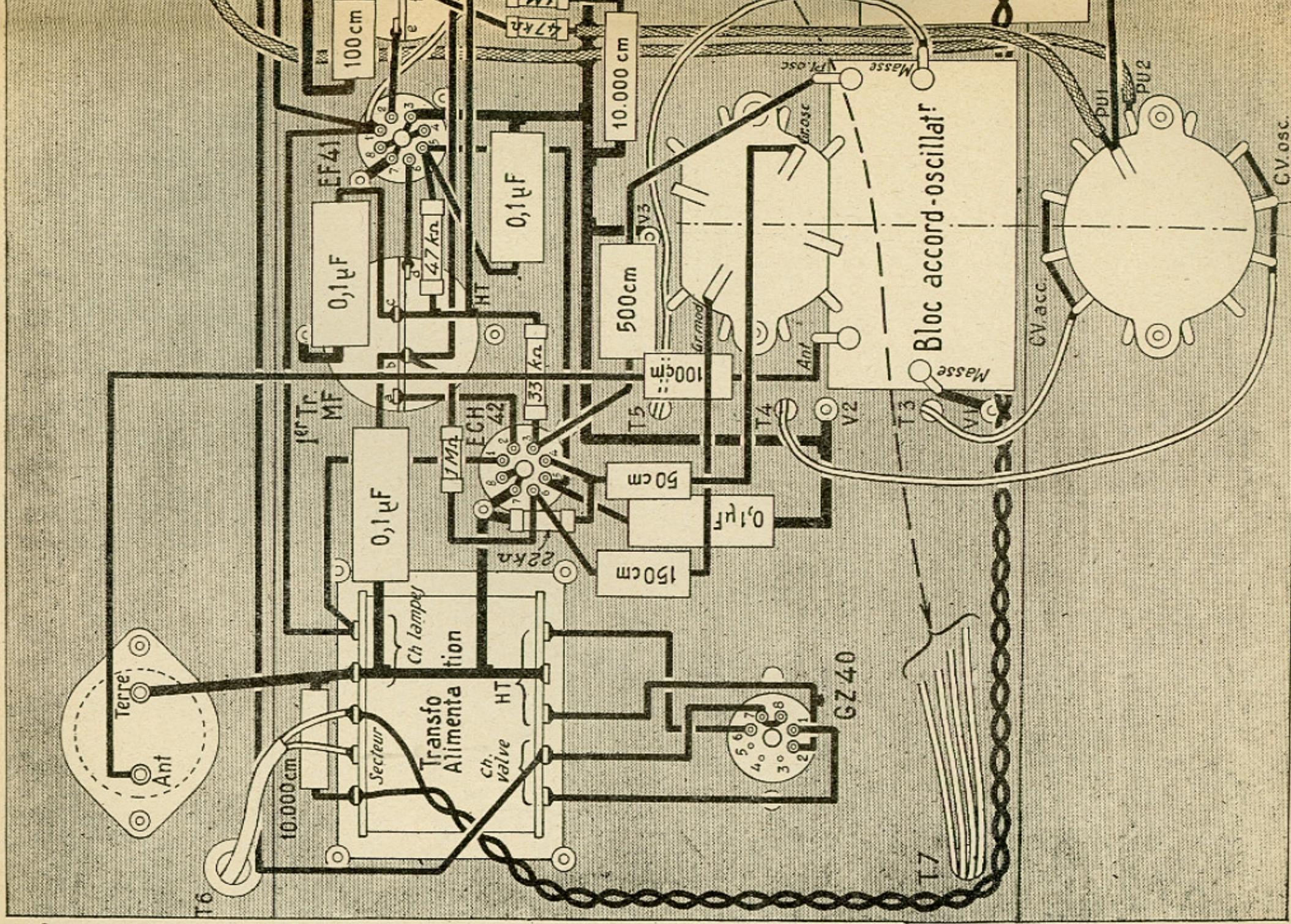
le transformateur de haut-parleur, 16 µF. Le transformateur de haut-parleur, on monte le haut-parleur sur le bâti en matière insinsonore prévu à l'arrière du caisson. On monte alors le condensateur variable et sans cadran. Sur une des vis de fixation du CV, on met, à l'intérieur du caisson, une coise.

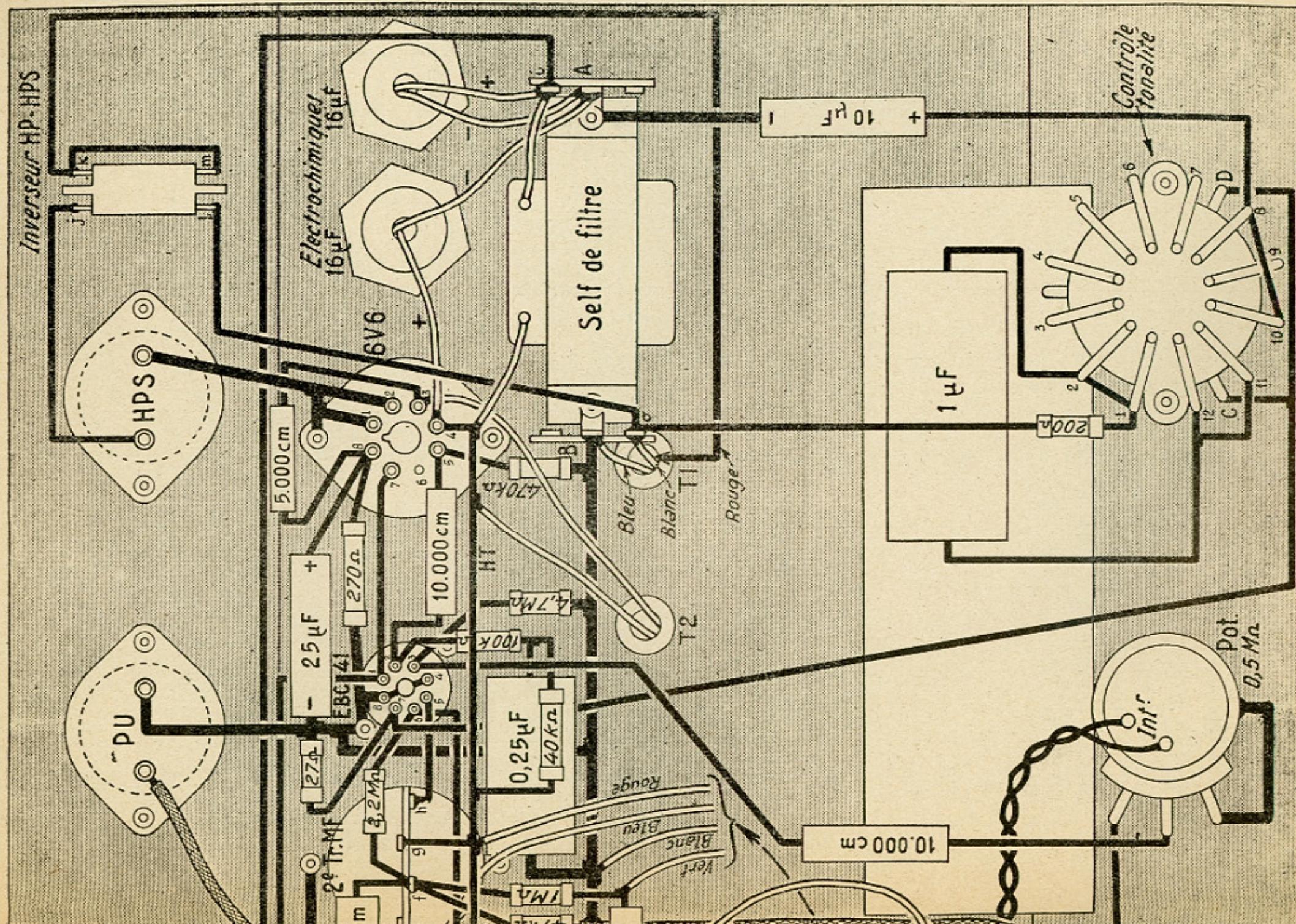
En V1, V2, V3 (voir plan de câblage fig. 2), on boulonne une coise à soudier sur le dessus et en dessous du châssis. Ces coises serviront à assurer les liaisons de masse entre le condensateur variable et le reste du montage.

Enfin, sur la face avant du châssis et à l'intérieur, on monte le contacteur de tonalité, le potentiomètre de puissance et le bloc d'accord. Il est presque inutile d'insister sur le fait que toutes ces pièces doivent être serrées énergiquement.

Câblage.

Avec du fil nu de forte section, on établit les lignes de masse. Une première





du transformateur, à la cossé 1 du support de la ECH42 et à la cossé 1 du support de la EF41. Cette cossé 1 est connectée de la même façon à la cossé 1 du support de la EBC41, laquelle est reliée à la cossé 7 du support de la 6V6.

La cossé Terre de la plaque A-T est reliée à la masse. La cossé Ant du bloc plaque est reliée à la cossé Ant du bloc d'accord par un condensateur au mica de 100 cm.

La cossé CV acc du bloc est reliée à la cage du condensateur variable la plus proche de la face avant du chassis, par une connexion qui passe par le trou T3. La cossé CV acc du bloc est reliée à l'autre trou T4.

Entre la cossé Gr mod du bloc et la cossé 6 du support de la ECH42, on soude un condensateur au mica de 150 cm. Cette cossé 6 est reliée à la cossé b du premier transformateur MF par une résistance de 1 M Ω .

La cossé 4 du support de la 6V6 est reliée à la cossé c du premier transformateur MF par un fil nu coulé à chaque extrémité, de manière à se trouver éloigné de la face interne du chassis de 2 à 3 cm. Ce fil constitue la ligne HT. La cossé 5 du support de la ECH42 est connectée à la cossé du même chiffre de la EF41. Entre la cossé 5 de la ECH42 et la masse, on soude un condensateur de 0,1 μ F. Un condensateur de même valeur est placé entre la cossé 5 du support de EF41 et la masse. De plus, entre cette cossé et la ligne HT, on soude une résistance de 47.000 Ω . Entre la cossé c du premier transformateur MF et la masse, on dispose un condensateur de 0,1 μ F.

La cossé 4 du support de la ECH42 est reliée à la cossé Gr osc du bloc d'accord du support de la EBC41. La cossé d de ce transformateur est reliée à la cossé 6 du support de la EF41. La cossé 2 de ce support est connectée à la cossé e du second transformateur MF.

Entre la cossé f du second transformateur au mica de 100 cm. Entre cette cossé f et la cossé 6 du support de la EBC41, on place une résistance de 2,2 M Ω . Sur la cossé f, on soude également une résistance de 47.000 Ω . L'autre extrémité de cette résistance est reliée à la cossé PUI du bloc d'accord par un fil blindé. La cossé PUI est connectée à une cossé extérieure du potentiomètre de 0,5 M Ω . L'autre cossé extrémité de cet organe est mise à la masse. La cossé PU2 du bloc est reliée à une des ferrures de la plaque PU par un fil blindé. L'autre ferrure de cette plaque est mise à la masse. Les gaines des deux fils blindés sont soudées ensemble en plusieurs points et sur la ligne de masse.

La cossé h du second transformateur MF est reliée à la cossé 5 du support de la EBC41.

Entre la cossé 7 du support de la EBC41 et la masse, on soude une résistance de 27 Ω . La cossé 7 est également reliée aux cosses C et D du enlacheur de tonalité. Sur la cossé 2 du support de la EBC41, on soude une autre résistance de 100.000 Ω . L'autre extrémité de cette résistance, on soude une autre résistance de 40.000 Ω , dont l'autre fil est soudé sur la ligne HT.

Entre le point de jonction des deux résistances et la masse, on dispose un condensateur de 0,25 μ F.

Entre la cossé 2 du support de la EBC41 et la cossé 5 du support de la 6V6, on soude un condensateur de 10.000 cm. La cossé 5 du support de 6V6 est reliée à la masse par une résistance de 47.000 Ω . Sur la cossé 8 du support de la 6V6, on soude une résistance de 270 Ω et le pôle positif d'un condensateur de 25 μ F. L'autre fil de la résistance et le pôle négatif du condensateur de 25 μ F sont soudés à la masse. Entre les cosses 3 et 8 du support de la 6V6, on soude un condensateur de 5.000 cm.

Les cosses 1 et 2 du enlacheur de tonalité sont reliées ensemble, li en est de même pour les cosses 8 et 10 et pour les cosses 11 et 12. Entre les cosses 2 et 12, on dispose un condensateur de 1 μ F. Entre la cossé 1 de ce contacteur et la cossé o du relais B, on soude une résistance de 200 Ω . Sur la cossé 8 du contacteur, on soude le pôle positif d'un condensateur de 10 μ F. Le pôle négatif de cette capacité est reliée à la cossé Ant du bloc d'accord par un fil nu coulé à chaque extrémité, de manière à se trouver éloigné de la face interne du chassis de 2 à 3 cm. Ce fil constitue la ligne HT. La cossé 5 du support de la ECH42 est connectée à la cossé du même chiffre de la EF41. Entre la cossé 5 de la ECH42 et la masse, on soude un condensateur de 0,1 μ F. Un condensateur de même valeur est placé entre la cossé 5 du support de EF41 et la masse. De plus, entre cette cossé et la ligne HT, on soude une résistance de 47.000 Ω . Entre la cossé c du premier transformateur MF et la masse, on dispose un condensateur de 0,1 μ F.

La cossé 4 du support de la ECH42 est reliée à la cossé Gr osc du bloc d'accord du support de la EBC41. La cossé d de ce transformateur est reliée à la cossé 6 du support de la EF41. La cossé 2 de ce support est connectée à la cossé e du second transformateur MF.

Entre la cossé f du second transformateur au mica de 100 cm. Entre cette cossé f et la cossé 6 du support de la EBC41, on place une résistance de 2,2 M Ω . Sur la cossé f, on soude également une résistance de 47.000 Ω . L'autre extrémité de cette résistance est reliée à la cossé PUI du bloc d'accord par un fil blindé. La cossé PUI est connectée à une cossé extérieure du potentiomètre de 0,5 M Ω . L'autre cossé extrémité de cet organe est mise à la masse. La cossé PU2 du bloc est reliée à une des ferrures de la plaque PU par un fil blindé. L'autre ferrure de cette plaque est mise à la masse. Les gaines des deux fils blindés sont soudées ensemble en plusieurs points et sur la ligne de masse.

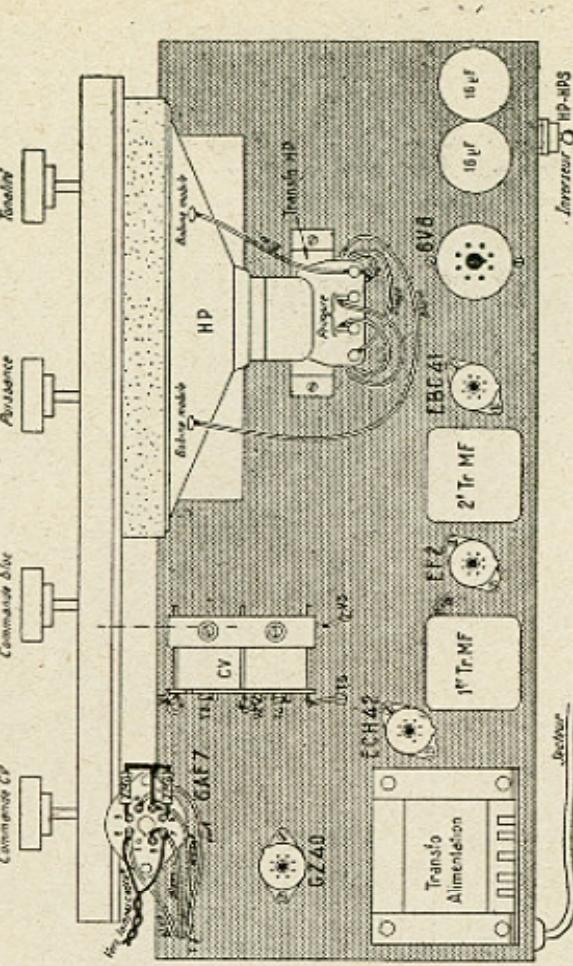
La cossé h du second transformateur MF est reliée à la cossé 5 du support de la EBC41.

Entre la cossé 7 du support de la EBC41 et la masse, on soude une résistance de 27 Ω . La cossé 7 est également reliée aux cosses C et D du enlacheur de tonalité. Sur la cossé 2 du support de la EBC41, on soude une autre résistance de 100.000 Ω . L'autre extrémité de cette résistance, on soude une autre résistance de 40.000 Ω , dont l'autre fil est soudé sur la ligne HT.

relée aux cosses 7 et 8 du support de la GZ40. La seconde cossé de l'enroulement chauffage valve est réunie à la cossé i de ce support. Les cosses extrêmes de l'enroulement HT du transformateur d'alimentation sont connectées l'une à la cossé 2 et l'autre à la cossé 6 du support de la GZ40.

Nous allons maintenant brancher le support de l'indicateur d'accord. Ce support est du type octal. On prend donc un tel support. Entre les cosses 3 et 5, on soude une résistance de 1 M Ω . Une résistance de même valeur est mise entre les cosses 5 et 6. Ce support est réuni au reste du montage par un cordon à quatre fils. Sur le support, ce cordon est soudu de la façon suivante : le fil blanc sur les cosses 7 et 8, le fil bleu sur la cossé 2, le fil vert sur la cossé 4 et le fil rouge sur la cossé 5. On passe le cordon par le trou T7. A l'intérieur du châssis, le fil blanc est étouffé à la masse, le fil bleu sur la cossé 1 du support de la EF41, le fil rouge sur la ligne HT. A l'extrémité du fil vert, on soude une résistance de 1 M Ω et un condensateur à la masse.

Antenne



est réuni à la masse sur la cossé de fixation du relais A.

La cossé 3 du support de la 6V6 est réuni à une des cosses primaires du transformateur de haut-parleur, tandis que l'autre cossé primaire de cet organe est reliée à la ligne HT. Ces deux connexions passent par le trou T2 qu'on aura soin de munir d'un passe-fil en caoutchouc. Une des cosses secondaires de ce transformateur est réunie par un fil bleu à une des cosses de la bobine mobile du haut-parleur. Cette même cossé du transformateur est reliée par un fil de même couleur à la masse sur la cossé de fixation du relais B. Le fil passe par le trou T1. L'autre cossé secondaire du transformateur de modulation est réunie par un fil rouge qui passe aussi par le trou T1 à la cossé k de l'inverseur HP-HPS. Les cosses m et l de cet organe sont réunies ensemble. La cossé j est connectée à une des ferrures de la plaque PHS et la cossé t à la cossé o du relais B. La seconde ferrure de la plaque PHS est reliée à la masse.

La cossé o du relais B est réunie à la seconde cossé de bobine mobile du haut-parleur par un fil blanc qui passe par le trou T1.

Un des fils de la self de filtrage, ainsi que le fil positif d'un condensateur électrochimique, sont soudés sur la ligne HT. Le second fil de la self de filtrage ainsi que le fil positif du deuxième condensateur électrochimique de filtrage sont soudés sur la cossé f du relais A. Le fil négatif de chaque condensateur de filtrage est soldé à la masse.

La cossé i du relais A est connectée à une des cosses de l'enroulement chauffage valve du transformateur d'alimentation. Cette cossé du transformateur est aussi.

PO trimmers 1.400 Kc, GO noyau accord et oscillateur 574 Kc ; GO noyau accord et oscillateur 160 Kc ; QC noyau accord et oscillateur 6 Mcs. Pour les OC, on peut faire l'alignement dans la position OC, ou de préférence, dans la position BE.

C'EST UNE CRÉATION :
CIBOT-RADIO

I et 3, rue de Reuilly, PARIS-12^e

Téléphone : DIDerot 66-90