

DESIGNATION DES FILETS

Genre	Symbole	Exemple	Désignation
Filet métrique	M	42 mm	M 42
Filet métrique fin	M	42 mm ; pas 2 mm	M 42 × 2
Filet Whitworth	W	1 1/2"	W 1 1/2"
Filet Whitworth fin	W	36 mm ; 9 filets/11" 36 mm ; 9 filets/1"	W 1 1/2" × 1/9" W 36 × 1/9"
Filet à gaz	G	1 1/2"	G 1 1/2"
Filet trapezoïdal	Tr	44 mm ; pas 7 mm	Tr 44 × 7
Filet rectangulaire	Rh	50 mm ; pas 10 mm	50 × 10 rectangulaire
Filet en dent de scie	Z	80 mm ; pas 10 mm	80 × 10 dent de scie
Filet gauche	gauche	Filet métrique gauche : 42 mm	M 42 gauche
Filet à plusieurs entrées	× n	Filet métrique, 42 mm, pas 4 mm, 2 entrées Filet métrique, 42 mm, pas 4 mm, gauche, 2 entrées	M 42 × 4 (×2) M 42 × 4 gauche (×2)

FILET METRIQUE FIN

Diamètre extérieur	PAS				
	normal A	fin B	fin C	fin D	fin E
1-1,2	0,25				
1,4	0,30	0,20			
1,7	0,35				
2-2,3	0,40	0,25			
2,6	0,45				
3	0,50	0,35			
3,5	0,60				
4	0,70				
4,5	0,75	0,50			
5	0,80				
5,5	0,90				
6-7	1,00	0,75			
8-9	1,25				
10-11	1,50	1,00	0,75		
12	1,75				
14-16	2,00	1,50	1,00	0,75	
18-22	2,50				
24-27	3,00				
30-33	3,50	2,00	1,50	1,00	0,75
36-39	4,00				
42-45	4,50	3,00	2,00	1,50	1,00
48-52	5,00				
56-60	5,50				
64-149	6,00	4,00	3,00	2,00	1,50